



INDUSTRIAS ASOCIADAS

INSTRUMENTACIÓN PARA LA INDUSTRIA

www.industriasasociadas.com



Medidor de Espesor de recubrimiento DT-157H

Tecnología dual, selección Automática de Inducción Magnética o Técnicas de Medición de Corriente Foucault. Los datos de medición se transfieren fácilmente al PC para su edición y almacenamiento.



Características

- Recubrimientos no magnéticos (por ejemplo, pintura, zinc) en el acero
- Revestimientos aislantes (por ejemplo, pintura) sobre metales no ferrosos
- Metales no ferrosos recubrimientos sobre sustratos aislantes
- Sistema de la operación del menú
- Dos modos de medición: CONTINUO y el modo SIMPLE
- Dos Modos de funcionamiento: el modo DIRECT y GROUP
- Estadísticas Pantalla: AVG, MAX, MIN, NO, S.DEV.
- Un punto de calibración, dos puntos de calibración y fácil calibración básica.
- Memoria para 2500 lecturas (50 lecturas GRUPO)
- Alarma alta y baja alarma para todo modo de trabajo
- Batería baja, indicación de error
- Se adapta fácilmente a las condiciones de iluminación con 8 niveles de luz de fondo



Bogotá

PBX (1) 371 2929

Barranquilla

PBX (5) 316 1860

Cartagena

PBX (5) 642 9330

Cali

PBX (2) 369 0680

Medellin

PBX (4) 204 2310



Especificaciones

	DT-157	
Prueba de Sensor	Ferroso	No Ferroso
Principio de trabajo	Inducción magnética	Principio de corriente Eddy
Rango de medida	0~2000um	0~2000um
Tolerancia garantizada (de lectura)	(+/- 2%+2)um	(+/- 2%+2)um
Repetibilidad	(+/- 1%+1)um	(+/- 1%+1)um
Precisión bajo rango	0.1um	0.1um
Mínimo radio de curvatura	1.5mm	3mm
Diámetro de área mínima	3mm	5mm
Espesor crítico básico	0.5mm	0.3mm
Tamaño (Alto, Ancho, Profundo)	120mm x 60mm x 40mm	
Peso	120g	

Accesorios:

Dos baterías AAA, CD, Placa de Calibración de Hierro y Aluminio, maleta de transporte.

