

DT-156H

Medidor de Espesor de recubrimiento



Tecnología dual, selección Automática de Inducción Magnética o Técnicas de Medición de Corriente Foucault.

Características:

- Recubrimientos no magnéticos (por ejemplo, pintura, zinc) en el acero
- Revestimientos aislantes (por ejemplo, pintura) sobre metales no ferrosos
- Metales no ferrosos recubrimientos sobre sustratos aislantes
- Sistema de la operación del menú
- Dos modos de medición: CONTINUO y el modo SIMPLE
- Dos Modos de funcionamiento: el modo DIRECT y GROUP
- Estadísticas Pantalla: AVG, MAX, MIN, NO, S.DEV.
- Un punto de calibración, dos puntos de calibración y fácil calibración básica.
- Memoria para 400 lecturas (80 DIRECTOS y 320 lecturas GRUPO)
- Elimina fácilmente las lecturas individuales y todos los grupos de lectura.
- Alarma alta y baja alarma para todo modo de trabajo
- Batería baja, indicación de error
- Interfaz USB para PC

Especificaciones:

	DT-156H	
Prueba de Sensor	Ferroso	No Ferroso
Principio de trabajo	Inducción magnetica	Principio de corriente Eddy
Rango de medida	0~1350um	0~1350um
Tolerancia garantizada (de lectura)	(+/- 2.5%+2)um	(+/- 2.5%+2)um
Precisión bajo rango	0.1um	0.1um
Mínimo radio de curvatura	1.5mm	3mm
Diámetro de área mínima	3mm	5mm
Espesor crítico básico	0.5mm	0.3mm
Diámetro área mínima medición	7 mm	5 mm
Tamaño (Alto, Ancho, Profundo)	113.5mm x 54mm x 27mm	
Peso	110g	

Accesorios:

Dos baterías AAA, cable USB, CD, Placa de Calibración de Hierro y Aluminio, maleta de transporte.